

CoroMill® Plura HFS ISO S 5×Dc

Оптимизированная цельнотвердосплавная концевая фреза для обработки карманов в титане

Оптимизированное решение для фрезерования карманов в титане

CoroMill® Plura HFS 5×D – новая цельнотвердосплавная концевая фреза, специально предназначенная для фрезерования карманов в титане. Она предлагается длиной до 5 диаметров.

Данная концевая фреза имеет конструкцию с контролем формы, она идеально подходит для стабильной, без изгиба, обработки высоких тонких стенок и обеспечивает отличное качество обработанной поверхности.



Инновационные особенности

- Инновационная запатентованная геометрия с величиной угла подъёма стружечных канавок, зависящей от глубины резания
- Коническая сердцевина для увеличения жёсткости инструмента
- Специальное исполнение радиуса при вершине для обработки титана
- Неравномерный шаг зубьев для обеспечения высоких скоростей (до 230 м/мин)
- Использован сплав 1745, специально оптимизированный для черновой обработки сплавов на основе титана
- Осевой канал для СОЖ и стружколом для надёжной эвакуации стружки

Почему выбирают CoroMill® Plura HFS 5×D?

- При длине до 5×D эта концевая фреза позволяет получать карманы за один проход методом высокопроизводительного фрезерования уступов, предотвращая несоответствие, экономя время и повышая производительность
- Конструкция с контролем формы уменьшает изгиб, обеспечивает максимальную стабильность и превосходное качество обработанной поверхности, что повышает надёжность обработки и стойкость инструмента
- Используя одну цельную концевую фрезу для черновой и чистовой обработки, вы можете сократить запасы на складе



Выберите правильную концевую фрезу для обработки ваших деталей из титана методом высокопроизводительного фрезерования уступов

Концевая фреза	Глубина резания	Область применения
 <p>CoroMill® Plura HFS ISO S</p>	До 2 x DC	Первый выбор для максимальной производительности
 <p>CoroMill® Plura HFS 5xDc ISO S</p>	До 5 x DC	Подходит для обработки тонких и высоких стенок, например в карманах
 <p>CoroMill® 316 для материалов ISO S</p>	До 1,5 x DC	Подходит для обработки с большими вылетами благодаря системе соединений EN Coromant

Стандартный ассортимент

Семейство	Диапазон диаметров (Dc)	Re/CHW	Хвостовик	Число канавок	Внутренний подвод СОЖ	Сплав
2F380-ASD	2–20 мм	0,5–6,35 мм	Weldon	5	По осевым каналам	1745
2F380-ASD (дюйм.)	0,25–1"	0,03–0,12"	Weldon	5	По осевым каналам	1745

Инструменты из стандартного ассортимента и по программе Tailor Made изготавливаются одинаково

Благодаря автоматизации процесса проектирования с использованием автоматического создания 3D-моделей проектирование и производство стандартных инструментов и инструментов Tailor Made теперь осуществляется на основе одних процессов.



Программа Tailor Made означает следующее:

- Не затрачивается время на разработку
- Мгновенная адаптация конструкции инструмента и подготовка коммерческого предложения
- Коммерческое предложение также включает сведения о восстановлении инструмента
- Качество Sandvik Coromant остаётся на том же уровне
- Гарантированный срок поставки от 3 до 5 недель

Работоспособность

+110%

Скорость
съёма
металла

+233%

Стойкость
инструмента

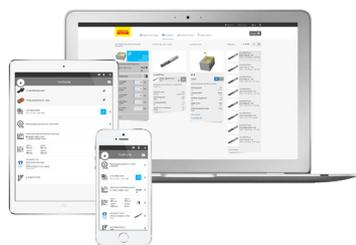
Деталь:	Деталь для аэрокосмической промышленности – Корпус
Материал:	Ti6Al4V
Операция:	Трёхстороннее фрезерование
Станок:	BT50

	Конкурент	Sandvik Coromant
Инструмент	Специальная фреза	2F380-1200-250ASD 1745
Z_n	4	5
n , об/мин	1061	1061
v_c , м/мин	40	40
v_f , мм/мин	106,1	122
f_z , мм/зуб	0,025	0,023
a_p , мм	10	60
a_e , мм	0,16	0,16
MRR, см³/мин	1,8	3,8
Стойкость инструмента, дет.	3	10

За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю Sandvik Coromant или посетите сайт www.sandvik.coromant.com

Важные сервисы

CoroPlus® ToolGuide



Найдите режимы резания, подходящие для выполняемой операции.

Восстановление инструмента



Доступен сервис по восстановлению инструмента.

Главный офис:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Швеция
E-mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:274 ru-RU © AB Sandvik Coromant 2020

SANDVIK
Coromant